Charpentes

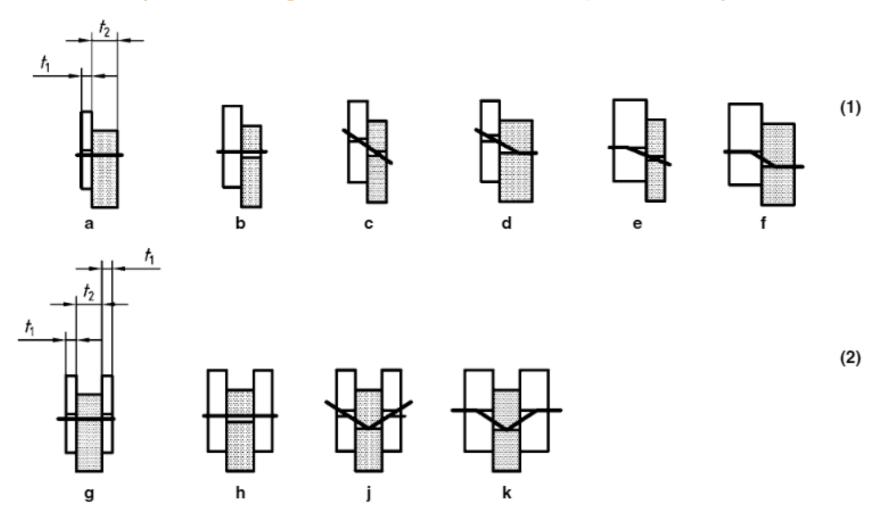
Assemblages mécaniques de types tiges

EC5 – partie 1-1 : Généralités – Règles communes et règles pour bâtiments

(1)P À l'exception de règles spécifiques données ci-dessous, la valeur caractéristique de la capacité résistante, ainsi que la rigidité des assemblages doivent être déterminées par essais conformément à EN 1075, EN 1380, EN 1381, EN 26891 et EN 28970. Si les normes appropriées décrivent des essais de traction et de compression, les essais utilisés pour la détermination de la valeur caractéristique de la capacité résistante doivent être réalisés en traction.

L'EC5 permet le dimensionnement des assemblages

- traditionnels (contact bois-bois)
- mécaniques de type tiges (pointes, agrafes, boulons, boches, tire-fonds)
- mécaniques par plaques métalliques embouties
- mécaniques par crampons



Clé:

- Simple cisaillement
- (2) Double cisaillement

NOTE Les lettres correspondent aux références des équations (8.7) et (8.8).

Figure 8.2 — Modes de rupture pour les assemblages bois-bois et bois-panneaux

Calcul de la capacité résistante des organes de type tiges

8.2.2 Assemblages bois-bois et bois-panneaux

- (1) Il convient de déterminer la valeur caractéristique de la capacité résistante des pointes, agrafes, boulons, broches et tire-fonds par plan de cisaillement et par organe, ceci pour les espacements minimum spécifiés, comme la valeur minimale issue des équations suivantes :
- Pour les organes en simple cisaillement :

$$F_{\text{v,Rk}} = \min \begin{cases} f_{\text{h,1,k}} t_1 d & \text{(a)} \\ f_{\text{h,2,k}} t_2 d & \text{(b)} \end{cases}$$

$$\frac{f_{\text{h,1,k}} t_1 d}{1+\beta} \sqrt{\beta} + 2\beta^2 \left[1 + \frac{t_2}{t_1} + \left(\frac{t_2}{t_1} \right)^2 \right] + \beta^3 \left(\frac{t_2}{t_1} \right)^2 - \beta \left(1 + \frac{t_2}{t_1} \right) \right] + \frac{F_{\text{ax,Rk}}}{4} \text{ (c)}$$

$$1,05 \frac{f_{\text{h,1,k}} t_1 d}{2+\beta} \left[\sqrt{2\beta(1+\beta) + \frac{4\beta(2+\beta)M_{\text{y,Rk}}}{f_{\text{h,1,k}} dt_1^2}} - \beta \right] + \frac{F_{\text{ax,Rk}}}{4} \qquad \text{(d)}$$

$$1,05 \frac{f_{\text{h,1,k}} t_2 d}{1+2\beta} \left[\sqrt{2\beta^2(1+\beta) + \frac{4\beta(1+2\beta)M_{\text{y,Rk}}}{f_{\text{h,1,k}} dt_2^2}} - \beta \right] + \frac{F_{\text{ax,Rk}}}{4} \qquad \text{(e)}$$

$$1,15 \sqrt{\frac{2\beta}{1+\beta}} \sqrt{2M_{\text{y,Rk}} f_{\text{h,1,k}} d} + \frac{F_{\text{ax,Rk}}}{4} \qquad \text{(f)}$$

Pour les organes en double cisaillement :

$$F_{\text{v,Rk}} = \min \begin{cases} f_{\text{h,1,k}} t_1 d & \text{(g)} \\ 0.5 f_{\text{h,2,k}} t_2 d & \text{(h)} \end{cases}$$

$$F_{\text{v,Rk}} = \min \begin{cases} 1.05 \frac{f_{\text{h,1,k}} t_1 d}{2 + \beta} \left[\sqrt{2\beta(1+\beta) + \frac{4\beta(2+\beta)M_{\text{y,Rk}}}{f_{\text{h,1,k}} dt_1^2}} - \beta \right] + \frac{F_{\text{ax,Rk}}}{4} & \text{(j)} \end{cases}$$

$$1.15 \sqrt{\frac{2\beta}{1+\beta}} \sqrt{2M_{\text{y,Rk}} f_{\text{h,1,k}} d} + \frac{F_{\text{ax,Rk}}}{4} & \text{(k)}$$

avec:

$$\beta = \frac{f_{h,2,k}}{f_{h,1,k}}$$
 ... (8.8)

où:

F_{v.Rk} est la valeur caractéristique de la capacité résistante par plan de cisaillement et par organe ;

 t_i est l'épaisseur du bois ou du panneau ou la hauteur de pénétration, avec i = 1 ou 2, voir également 8.3 à 8.7;

f_{h.i.k} est la valeur caractéristique de la portance locale de l'élément en bois i ;

d est le diamètre de l'organe ;

 $M_{v,Rk}$ est la valeur caractéristique du moment d'écoulement plastique de l'organe ;

β est un rapport entre les portances locales des éléments ;

F_{ax,Rk} est la valeur caractéristique de la capacité à l'arrachement axial de l'organe, voir (2).

(2) Dans les équations (8.6) et (8.7) ci-dessus, le premier terme de la partie droite est la capacité résistante conformément à la théorie de Johansen, alors que le second terme F_{ax,Rk}/4 est la contribution de l'effet de corde. Il convient que la contribution à la capacité résistante due à l'effet de corde soit limitée aux pourcentages suivants de la partie de Johansen :

	n					01
_	Pointes	do	SACTION	CITCH	airo	15 %
	I Ullitos	uc	SCULIOIT	CIICU	anc	10 /0

Pointes de section carrée
 25 %

— Autres pointes 50 %

— Tirrefonds 100 %

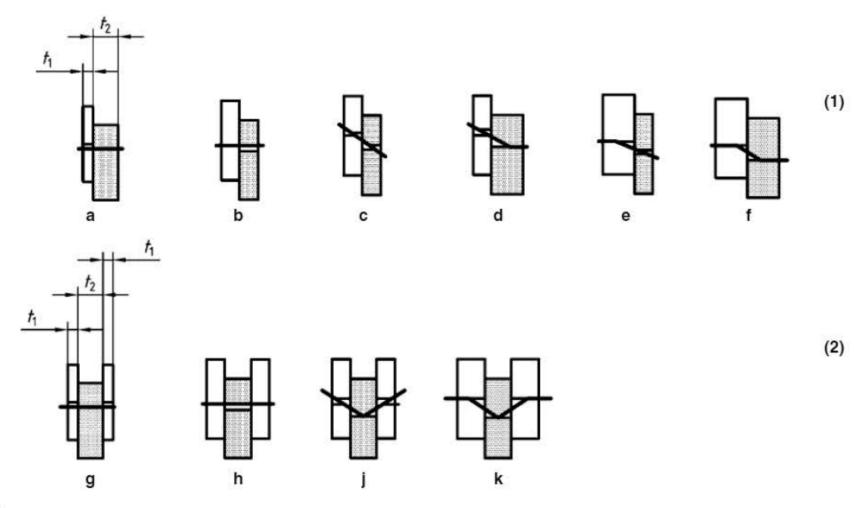
— Boulons 25 %

— Broches 0 %

Si $F_{ax,Rk}$ n'est pas connu, il convient alors de prendre la contribution de l'effet de corde égale à zéro.

Pour des organes en simple cisaillement, la valeur caractéristique de la capacité résistante à l'arrachement, $F_{ax,Rk}$, est prise comme la valeur minimale des deux éléments. Les différents modes de rupture sont illustrés en **Figure 8.2**. Pour la capacité à l'arrachement, $F_{ax,Rk}$, des boulons, il est possible de prendre la résistance conférée par les rondelles.

- (3) En l'absence de règles de calcul spécifiées ci-dessous, il convient de déterminer la valeur caractéristique de la portance locale f_{h k} conformément à EN 383 et EN 14358.
- (4) En l'absence de règles de calcul spécifiées ci-dessous, il convient de déterminer la valeur caractéristique du moment d'écoulement plastique $M_{\rm V,Rk}$ conformément à EN 409 et EN 14358.



Clé:

- (1) Simple cisaillement
- (2) Double cisaillement

NOTE Les lettres correspondent aux références des équations (8.7) et (8.8).

Figure 8.2 — Modes de rupture pour les assemblages bois-bois et bois-panneaux

8.3 Assemblages par pointes

8.3.1 Pointes chargées latéralement

8.3.1.1 Généralités

(1) Les symboles pour les épaisseurs dans le cas des assemblages à simple et double cisaillements (voir Figure 8.4) sont définis comme suit :

t_1 est:

- l'épaisseur de bois du côté de la tête dans un assemblage en simple cisaillement ;
- la valeur minimale entre l'épaisseur de bois du côté de la tête et la pénétration du côté de la pointe dans un assemblage en double cisaillement;

t_2 est:

- la pénétration du côté de la pointe dans un assemblage en simple cisaillement ;
- l'épaisseur de l'élément central dans un assemblage en double cisaillement.
- (2) Il convient de pré-percer le bois lorsque :
- la masse volumique caractéristique du bois est supérieure ou égale à 500 kg/m³;
- le diamètre d de la pointe est supérieur à 8 mm.
- (3)P Pour les pointes de section carrée, le diamètre de la pointe d doit être pris égal à la dimension du côté.
- (4) Pour les pointes lisses ordinaires fabriquées à partir d'un fil d'acier dont la résistance en traction est supérieure ou égale à 600 N/mm², il convient d'utiliser les valeurs caractéristiques suivantes pour le moment d'écoulement plastique :

$$M_{y,Rk} = \begin{cases} 0.3 f_u d^{2.6} & \text{pour pointes de section circulaire} \\ 0.45 f_u d^{2.6} & \text{pour pointes de section carrée} \end{cases}$$
 ... (8.14)

où:

M_{v.Rk} est la valeur caractéristique du moment d'écoulement plastique, en Nmm ;

d est le diamètre de la pointe tel que défini dans EN 14592, en mm ;

f_u est la résistance en traction du fil d'acier, en N/mm².

- (5) Pour les pointes dont le diamètre est inférieur ou égal à 8 mm, il convient d'utiliser les valeurs caractéristiques suivantes pour la portance locale du bois et du LVL :
- sans pré-perçage :

$$f_{h,k} = 0.082 \rho_k d^{-0.3}$$
 N/mm² ... (8.15)

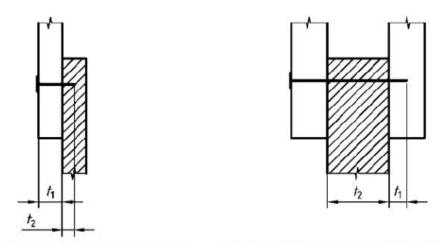
- avec pré-perçage :

$$f_{h,k} = 0.082(1 - 0.01 d)\rho_k$$
 N/mm² ... (8.16)

où:

 $\rho_{\rm k}$ est la masse volumique caractéristique du bois, en kg/m³;

d est le diamètre de la pointe, en mm.



- (a) Assemblage en simple cisaillement
- (b) Assemblage en double cisaillement

Figure 8.4 — Définitions de t_1 et t_2

- (6) Pour les pointes dont le diamètre est supérieur à 8 mm, les valeurs caractéristiques de la portance locale données pour les boulons conformément à 8.5.1 s'appliquent.
- (7) Dans un assemblage à trois éléments, les pointes peuvent être enfoncées sans avant-trous et se superposer dans l'élément central sous condition que $(t t_0)$ soit supérieur à 4d (voir **Figure 8.5**).

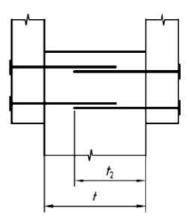


Figure 8.5 — Pointes à recouvrement

(4) Pour une file d'organes d'assemblage parallèle à la direction du fil, il convient de prendre la valeur caractéristique efficace de la capacité résistante parallèlement à la file, $F_{v,ef,Bk}$ selon :

$$F_{v.ef.Rk} = n_{ef}F_{v.Rk} \qquad ... (8.1)$$

où:

F_{v,ef,Rk} est la valeur caractéristique efficace de la capacité résistante d'une file d'organes d'assemblage parallèle au fil;

net est le nombre efficace d'organes dans une ligne parallèle au fil ;

F_{v,Rk} est la valeur caractéristique de la capacité résistante par organe parallèle au fil.

NOTE Les valeurs de $n_{\rm ef}$ pour des files d'organes d'assemblage parallèles au fil du bois sont données dans 8.3.1.1(8) et 8.5.1.1(4).

(8) Pour une file de n pointes parallèle au fil du bois, à moins que cette file ne soit en quinquonce d'une distance d'au moins 1d perpendiculairement au fil (voir **Figure 8.6**), il convient de calculer la capacité résistante parallèle au fil, voir 8.1.2(4), à partir du nombre efficace d'organes $n_{\rm ef}$ où :

$$n_{\rm ef} = n^{k_{\rm of}}$$
 ... (8.17)

où:

 $n_{\rm ef}$ est le nombre efficace de pointes dans la file ;

n est le nombre de pointes dans une file ;

k_{ef} est donné dans le Tableau 8.1.

Tableau 8.1 — Valeurs de kef

Espacement a)	<i>K</i> _{ef}			
Espacement	Sans préperçage	Avec préperçage		
a ₁ ≥ 14d	1,0	1,0		
a ₁ = 10 <i>d</i>	0,85	0,85		
a ₁ = 7d	0,7	0,7		
a ₁ = 4d	<u>a=</u> s	0,5		

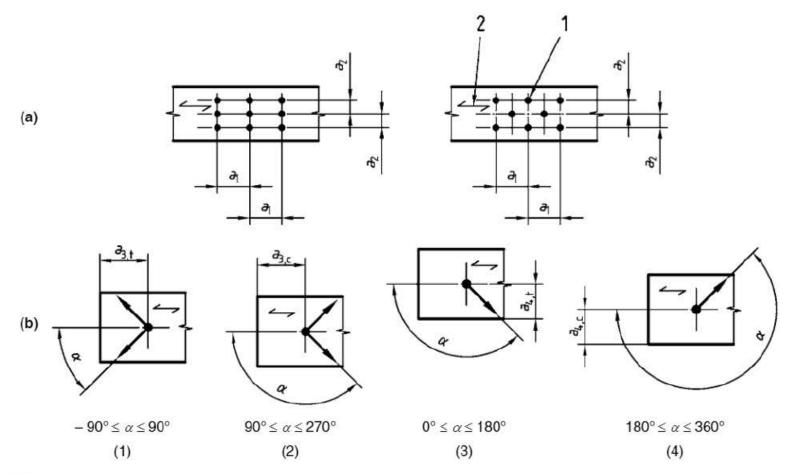
a) Pour des espacement intermédiaires, une interpolation linéaire de k_{ef} est autorisée.

8.3.1.2 Assemblages bois-bois par pointes

- (1) Pour les pointes lisses, il convient que la longueur de pénétration du côté de la pointe soit au moins égal à 8d.
- (2) Pour les pointes annelées et les pointes torsadées, telles que définies dans EN 14592, il convient que la longueur de pénétration du côté de la pointe soit au moins égale à 6d.
- (3) Il convient de considérer que les pointes en bout de fil ne sont pas capables de transmettre un effort latéral.
- (4) En alternative à 8.3.1.2(3), pour les pointes en bout de fil, les règles suivantes s'appliquent :
- Dans les structures secondaires, les pointes lisses peuvent être utilisées. Il convient de prendre comme valeur de calcul de la capacité résistante 1/3 de la valeur d'un clouage effectué perpendiculairement au fil.
- Les pointes autres que lisses, tel que défini dans EN 14592, peuvent être utilisées dans des structures autres que secondaires. Il convient de prendre la valeur de calcul de la capacité résistante comme 1/3 de la valeur d'une pointe de diamètre équivalent clouée perpendiculairement au fil, sous condition que :
 - les pointes sont seulement chargées latéralement ;
 - il y a au moins trois pointes par assemblage ;
 - la pénétration du côté de la pointe est au moins égale à 10d;
 - l'assemblage n'est pas exposé à des conditions correspondant à la cla Exemple des assemblages par...
 - les valeurs d'espacement et de distances spécifiées dans le Tableau 8.2 sont satisfaites.
 - NOTE 1 Un exemple de structure secondaire est une planche de rive clouée sur chevrons.
 - NOTE 2 La règle d'application recommandée est donnée dans 8.3.1.2(3). Un choix national peut être donné dans l'Annexe Nationale.
- (5) Il convient de prendre les espacements et distances minimals donnés dans le **Tableau 8.2**, où (voir **Figure 8.7**) :
- a₁ est l'espacement des pointes dans une file parallèle au fil du bois ;
- a₂ est l'espacement des pointes perpendiculairement au fil du bois ;
- a3,c est la distance entre une pointe et une extrémité non chargée ;
- a_{3,t} est la distance entre une pointe et une extrémité chargée ;
- a_{4.c} est la distance entre une pointe et une rive non chargée ;
- a_{4,t} est la distance entre une pointe et une rive chargée.

Tableau 8.2 — Espacements et distances minimals pour les pointes

Foncesments	Angle	Distance minimum			
Espacements et distances		Sans pré			
(voir Figure 8.7)		ρ _k ≤ 420 kg/m ³	420 kg/m ³ < $\rho_{\rm k} \le 500$ kg/m ³	- Avec pré-perçage	
a ₁ (parallèle au fil)	0° ≤ α ≤ 360°	$d < 5 \text{ mm} : (5 + 5 \cos \alpha) d$ $d \ge 5 \text{ mm} : (5 + 7 \cos \alpha) d$	(7 + 8 cos α) d	(4 + cos α) d	
a_2 (perpendiculaire au fil)	0° ≤ α ≤ 360°	5 d	7 d	(3 + sin α) d	
a _{3,t} (distance d'extrémité chargée)	- 90° ≤ α ≤ 90°	(10 + 5 cos α) d	$(15 + 5 \cos \alpha) d$	$(7 + 5 \cos \alpha) d$	
a _{3,c} (distance d'extrémité non chargée)	90° ≤ α ≤ 270°	10 d	15 d	7 d	
a _{4,t} (distance de rive chargée)	0° ≤ α ≤ 180°	$d < 5 \text{ mm} : (5 + 2 \sin \alpha) d$ $d \ge 5 \text{ mm} : (5 + 5 \sin \alpha) d$	$d < 5 \text{ mm} : (7 + 2 \sin \alpha) d$ $d \ge 5 \text{ mm} : (7 + 5 \sin \alpha) d$	$d < 5 \text{ mm} : (3 + 2 \sin \alpha) d$ $d \ge 5 \text{ mm} : (3 + 4 \sin \alpha) d$	
a _{4,c} (distance de rive non chargée)	180° ≤ α ≤ 360°	5 d	7 d	3 d	



Clé:

- (1) Extrémité chargée
- (2) Extrémité non chargée
- (3) Rive chargée
- (4) Rive non chargée

- 1 Organe d'assemblage
- 2 Direction du fil
- Figure 8.7 Espacements et distances Définitions
 (a) Espacements parallèle et perpendiculaire au fil
 (b) Distance d'extrémité et distance de rive ; α est l'angle entre l'effort et la direction du fil

(6) Il convient réaliser des avant-trous lorsque l'épaisseur des éléments de bois est inférieure à :

$$t = \max \begin{cases} 7d \\ (13d - 30) \frac{\rho_{k}}{400} \end{cases} \dots (8.18)$$

où:

t est l'épaisseur minimale des éléments de bois permettant d'éviter un pré-perçage, en mm ;

 $\rho_{\rm k}$ est la masse volumique caractéristique du bois, en kg/m³;

d est le diamètre de la pointe, en mm.

(7) Il convient que les pièces de bois d'essences particulièrement sensibles à la fissuration soient pré-percées lorsque leur épaisseur est inférieure à :

$$t = \max \begin{cases} 14d \\ (13d - 30) \frac{\rho_{k}}{200} \end{cases} \dots (8.19)$$

L'équation (8.19) peut être remplacée par l'équation (8.18) pour des distances de rive données par :

$$a_4 \ge 10 d$$
 pour $\rho_k \le 420 \text{ kg/m}^3$
 $a_4 \ge 14 d$ pour 420 kg/m³ $\le \rho_k \le 500 \text{ kg/m}^3$

NOTE Des exemples d'essences de bois sensibles à la fissuration sont le Sapin (abies alba) et le Douglas (pseudotsuga menziesii). Il est recommandé d'appliquer 8.3.1.2(7) pour le Sapin (abies alba) et le Douglas (pseudotsuga menziesii). Un choix national peut être spécifié dans l'Annexe Nationale.

Quelques éléments sur le calcul des assemblages Glissement des assemblages

7.1 Glissement des assemblages

(1) Pour les assemblages réalisés avec des organes de type tige, il convient de prendre le module de glissement K_{ser} par plan de cisaillement et par organe pour une charge de service à partir du **Tableau 7.1** avec ρ_{m} en kg/m³ et d ou d_{c} en mm. Pour la définition de d_{c} , voir EN 13271.

NOTE Dans EN 26891, le symbole utilisé est k_s au lieu de K_{ser} .

Tableau 7.1 — Valeurs de $K_{\rm ser}$ pour les organes d'assemblage et les assembleurs en N/mm dans le cas des assemblages bois-bois et bois-panneaux

Type d'organe d'assemblage	K _{ser}
Broches	$\rho_{\rm m}^{1,5}$ d/23
Boulons sans jeu ^{a)}	
Tire-fonds	
Pointes (avec avant-trous)	
Pointes (sans avant-trous)	$\rho_{\rm m}^{1,5} a^{0,8}/30$
Agrafes	$\rho_{\rm m}^{1,5} d^{0,8}/80$
Anneaux type A conformément à EN 912	$\rho_{m}d_{c}/2$
Anneaux type B conformément à EN 912	
Crampons	
Crampons types C1 à C9 conformément à EN 912	1,5 $ ho_{ m m}$ $d_{ m c}/4$
Crampons types C10 & C11 conformément à EN 912	ρ _m d _c /2
a) Le jeu doit être ajouté spécifiquement à la déformation.	

Dans les calculs de structures, les liaisons entre éléments sont souvent considérées comme des liaisons idéalisées : articulation ou encastrement parfaits.

En réalité, les glissements importants engendrés dans les assemblages par les déformations du bois rendent les liaisons semi-rigides.

La semi-rigidité influe sur l'état de déformations de la structure et sur l'état de sollicitations (pour les structures hyperstatiques).

La semi-rigidité des liaisons peut être prise en compte par l'intermédiaire de la rigidité rotationnelle de l'assemblage (notée K_r) définie de la manière suivante :

$$M = K_r \omega$$

où M est le moment repris par l'assemblage et ω sa rotation.

Le moment de flexion au niveau de l'assemblage est repris par les efforts exercés sur les organes d'assemblage.

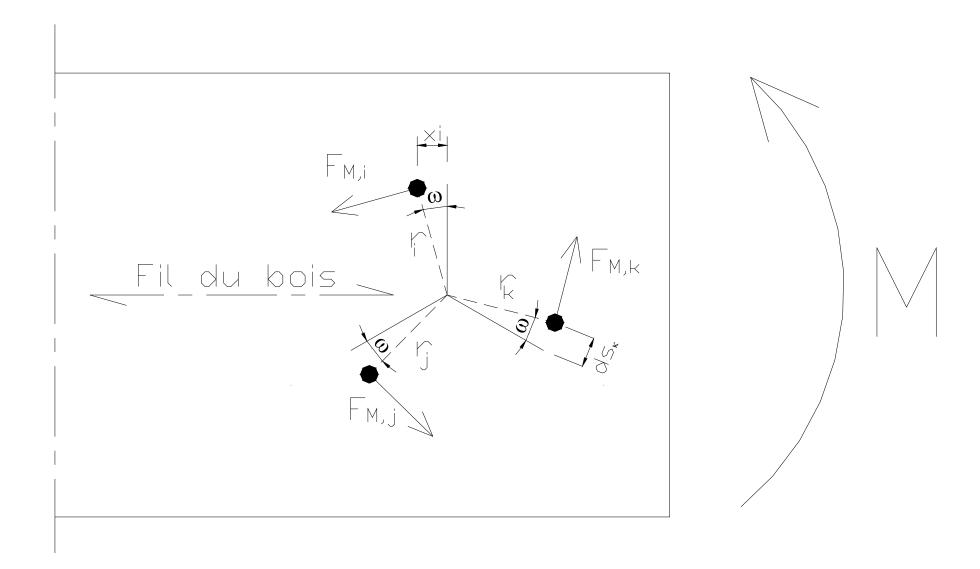
La direction de ces derniers par rapport au fil du bois varie suivant la position des organes d'assemblage.

La rigidité des éléments étant très supérieure à celle de la liaison, on suppose que les pièces assemblées sont parfaitement rigides.

On suppose également que le centre de rotation C est confondu avec le centre de gravité de la liaison.

La condition d'équilibre en moment s'écrit alors : $M = \sum_{j=1}^n F_{M,j} \ r_j$

où $F_{M,j}$ est l'effort exercé sur l'organe d'assemblage j et r_j sa distance au centre de rotation.



$$ds_{k} = \frac{F_{M,k}}{K_{\alpha,k}} \qquad \omega = \frac{ds_{k}}{r_{k}} = \frac{F_{M,k}}{K_{\alpha,k}r_{k}} = \frac{F_{M,j}}{K_{\alpha,j}r_{j}} = \frac{F_{M,i}}{K_{\alpha,i}r_{i}}$$

où $K_{\alpha,k}$ est le module de glissement de l'organe d'assemblage k dans la direction de l'effort (cette direction vaut $\alpha_{k+\pi/2}$).

En introduisant la rigidité rotationnelle dans l'équation précédente on trouve :

$$\omega = \frac{M}{K_r} = \frac{F_{M,i}}{K_{\alpha,i} r_i} \qquad F_{M,i} = \frac{K_{\alpha,i} r_i}{K_r} M$$

Or
$$M=\sum\limits_{j=1}^nF_{M,j}$$
 r_j

Donc
$$K_r = \frac{M}{\omega} = \sum_{j=1}^{n} \frac{F_{M,j} r_j}{\omega} = \sum_{j=1}^{n} \frac{\omega K_{\alpha,j} r_j r_j}{\omega} = \sum_{j=1}^{n} K_{\alpha,j} r_j^2$$